

JEUDI 2 JUIN 2011 - "PORTES OUVERTES"

Pour les personnes qui désirent déjeuner le midi dans l'établissement
la réservation est obligatoire

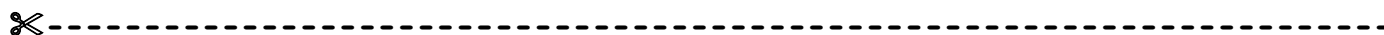
Le repas-restaurant (Salle à manger).....10 €

Assiette fraîcheur marine
Echine de porc à la normande
Pommes de terre Darphin et Tomate au four
Assiette de salade et fromages assortis
Buffet de desserts assortis

Menu enfant (pour les enfants de moins de 12 ans).....6 €

Pâtes surimi Sauce Cocktail
Nuggets de volailles
Frites
Kiri à tartiner
Glace Miko Vanille ou yaourt aromatisé

N.B. : pour l'ensemble : - boisson en supplément
- réservation jusqu'au 20 mai 2011



BULLETIN DE RESERVATION - REPAS DU 2 JUIN 2011
à retourner au secrétariat pour le 20 mai 2011

M. Mme _____
demeurant à : _____

_____ Tél. : _____

réservent :

	Nbre de repas	Prix unitaire	TOTAL
Menu restaurant		10 €	
Menu enfant		6 €	
		TOTAL	

et joignent un chèque de..... : _____ €

Fait à _____ le _____
Signature,